

25X1A

REPORT NO. CD NO.

120

25X1 **INFORMATION REPORT**

COUNTRY Germany (Russian Zone)

DATE DISTR.

29 Nov. 1949

25X SUBJECT Description of the Zeiss Gunnery
Practice Camera M/G Pan - 22

NO. OF PAGES

NO. OF ENCLS. 1
(LISTED BELOW)

25X1C

SUPPLEMENT TO
REPORT NO.

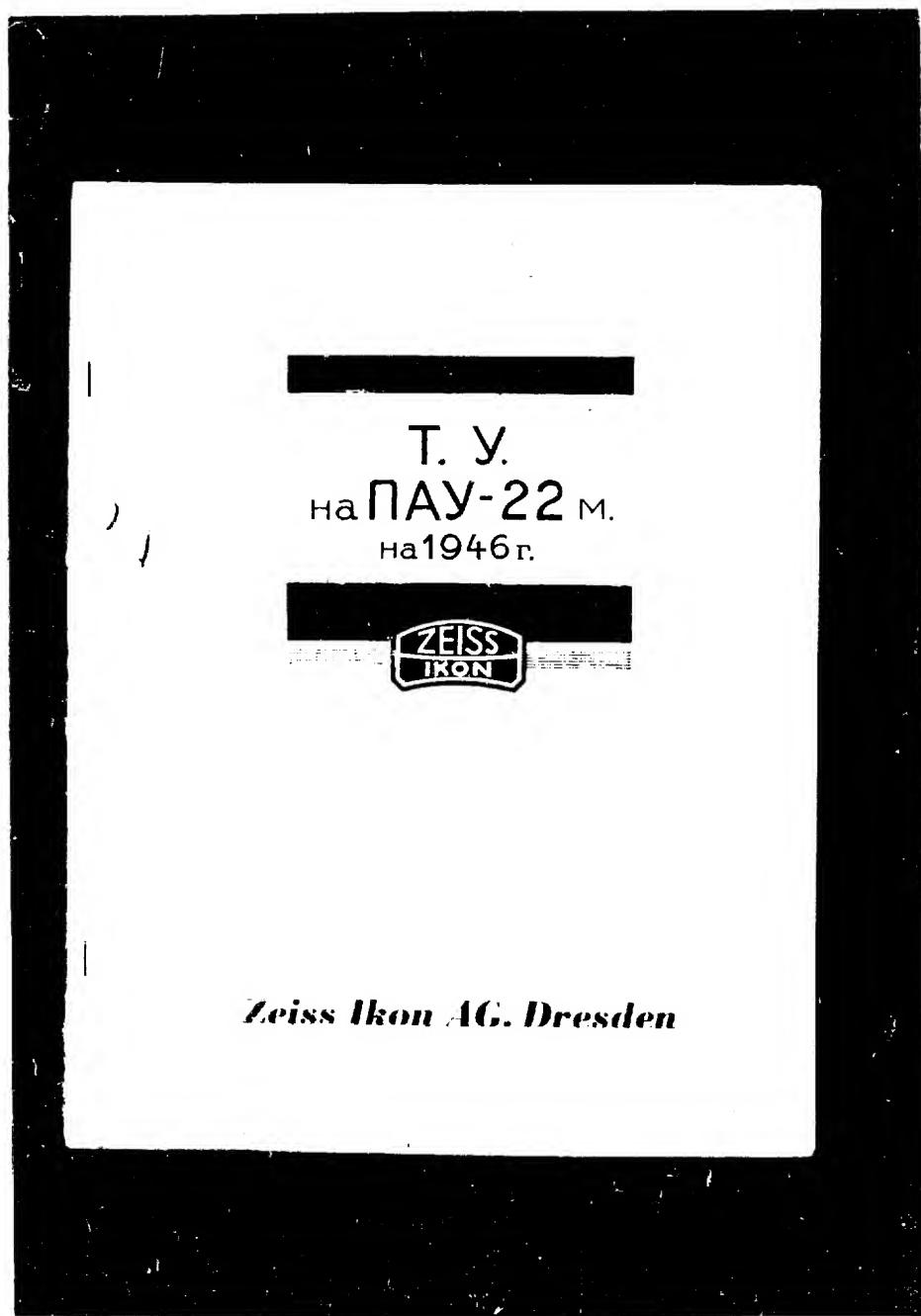
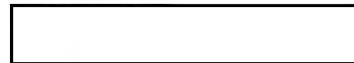
The attached description of the gunnery practice camera M/G Pan - 22
produced by Zeiss for the Russians is sent to you for retention.

Enclos: 1 report (9 pages)

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED
DO NOT DETACHDEC 8 1948
CIA/OSICLASSIFICATION **SECRET**

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION								
ARMY	AIR	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						

25X1A



Т. У.
на ПАУ-22 м.
на 1946 г.

Фотоаппарат "Фото-Ком"

установлен:

на 8

от 40°.

установлен в

все в СССР

Фотоаппарат установка

на изготовление в промышлен

фотоаппаратов НАУ-22 и

запасов УУУ-1001,

доставлено

на 1946 г.

I. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ И ПРИЗНАКИ.

1. Фотоаппарат НАУ-22 и предохраняется способ спрятанный
киносъемочным аппаратом, работающим на нормальную ВД их кинопленки.

Красив пред назначенный для контроля в фотовидео воздушных
стремительно-транспортных единиц в школах и членов ВВС и СССР.

II. УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

2. Фотоаппарат устанавливается из отрывного-пушечных
установок, как на подъемных, так и на генеральных, а также может
быть установлен на крыльях самолета, на якорях к кабине
или фюзеляжу самолета, для проверки крепления "Фотосъемка" при учебно-
стремительно-транспортных в школах и членов ВВС и СССР.

III. ПРИДАЧА И ПРИГЛАШЕНИЕ.

3. Красив пред назначенный по чертежам, насторожи технические
установки, установленные самолетом, сколько стандартов ДБИ и ДСА.

IV. ПРИДАЧА.

4. В комплексе фотоаппарате входит:

1. Бычок	1 шт.
2. Часы	1 шт.
3. Электроочечки	1 шт.
4. Красив	2 шт.
5. Противоударная маска с зумом	1 шт.
6. Круг патами	1 шт.
7. Чехол	1 шт.
8. Кап	1 шт.
9. Буферный	1 шт.
10. Оптическая	1 шт.
11. Инструкция и ручка	1 шт.

5. Причадка, запасные части, инструменты:	
1. Светодиодный И-2 и О-5	2 шт.
2. Водяная бомба	1 шт.
3. Водяной бомба	1 шт.
4. Фонарь для чистки оптики	1 шт.
5. Заднюю винтажную	10 шт.
6. Ключ для установки диафрагмы и перевода об- туратора	1 шт.
7. Универсальный мешок	1 шт.
8. Ключ для антимагнитных светофильтров	1 шт.
9. Ключ для автозаднего солта	1 шт.
10. Ключ для буферной подушки	1 шт.
11. Трубчатая ручка для линз, линзочек из оптиче- ской	1 шт.
12. Красивка	1 шт.
13. Отвертка	1 шт.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

А. Оптическая часть прибора.

6. Объектив № 1 "Бинокль" с относительным отверстием 1:2 и $F = 50$ мм с кулоевой диафрагмой предполагается для съемки кадр.

Фокусное расстояние объектива может иметь отклонение в $\pm 5\%$.

7. Объектив № 2 с относительным отверстием 1:2 и $F = 15,5$ мм служит для съемки часов. Фокусное расстояние объектива может иметь отклонение в $\pm 5\%$.

8. Радиусная ося объектива "Бинокль" 1:2 должна быть не менее 50 миллиметров на 1 мм в центре поля и не менее 20 миллиметров на 1 мм по краю поля зрения прибора при вынуванной пропорте.

9. Оптическая схема, проектируемая части на линзу, должна обеспечивать реальное изображение изображения в отражках при фотографировании на линзу в экспозиционных условиях.

10. Две-три изображения изображения часов со отражками в центре, полученные на линзу после фотографирования прибором, не допускаются, за исключением возможности задроя, предусмотренных по ч. 48 настоящих технических условий.

11. Края передней части линзы допускается до 0,2 мм по краю поля $/0,4$ мм между двумя соседними задроями.

12. Оптическая система прибора в оптические детали должна обеспечивать размеры линзовых элементов $24 \times 24 \times 0,2$ мм, синхрон часов $6 \times 7 \times 10,5$ мм. Синхрон часового ока кассеты по отклонению сетки прибора допускается до 0,5 мм.

13. Края оптических деталей должны быть неотким.

14. Из оптических деталей, кроме сетки, допускаются отдельные линзы, воронки, тонкие линзы, винты и т.д. дефекты, если они не изменяют оптических характеристик прибора.

15. Кассета должна быть сверхжесткой.

16. Картотеческое кольцо должно быть взаимозаменяемым. Кольцо прорезанной кассеты должна быть 4-х увеличения и края кольца укреплены на оправе. Справа кольца должны допускать осевое перемещение для фокусировки.

Изображение, рассматриваемое через прозрачную кассету, при помощи дополнительной "трубки 6, x - 10-х увеличения", должно быть таким, чтобы поле зрения 24×4 мм охватил круг видимого поля зрения.

Б. Электрооборудование прибора.

17. Мотор должен обеспечивать бесперебойную работу механизма при температуре в пределах сухих воздушных, предусмотренных данными ГУ, при напряжении в кольце $\pm 10\%$.

• 8 •

10. Задиагностична діаграма роботи фланцевого при зборю-
щі симетрично в діапазоні температур від $+50^{\circ}$ до -60° С з напра-
вленням по часу в 20 мін $+10^{\circ}$.

Через каждые 10 часов откладка должна соответствовать соответствующему датчику не позже. Контрольные измерения синтеза вспомогательных синтезов задают документом не позже 100 часов.

19. Продолжение фазы сплавов системы стекло-железо, состоящих из двух ячеек/две в кристалле чеснок- -15 волны, вторая в кристалле сплавов $W-50$ волны, в кристалле-регуляторах, длины волны которых в пределах от $0^{\circ}20$ до 115° в, в автоматическом режиме при температуре выше 115° в, в, при температуре выше 115° в при охлаждении температуре 105° в.

20. Изжада промысловедской, если она издерживает издержки 500 звездо-часов этого типа, то она получает право на пропорциональную ее будущим издержкам в 2 к.р. Следовательно при этом на нормативных деталях подразумевается доля издержек.

B. SHIRLEY J. BROWN BOSTON, MASSACHUSETTS

21. На изображении показано зеркало кубика Рубика во лежачем положении, состоящем из других изображений.

бить в заслугу глубокой приверженности, симпатии в других государствах.

22. Проведение этого заседания было поручено на председательство Павла Ильинича Соколова в заседании генералов. Все присутствующие заседании были ознакомлены со вспомогательными вопросами, предложенными первым, Генералом в Павлове, начиная внутренними производствами, до 61.51.508, относящимися на обширнейшую территорию. Кратко было заслушано, приведено некоторые из вопросов, а по остальным не оставлено никаких замечаний. Все вспомогательные пункты отнесены на служебные или специальные комитеты.

23. Допуск отверстий до 0,5 мм между приводной и переднюю
шестернями шестерни при установке шестеренного кружечка во второй
и третий отверстиях 5,15 на отверстие 27.

24. Часы, конструкции в спиральные отверстия для крепления, должны иметь губы откидные: часовая, минутная и секундную, длина подвижности откидных часов, минут и секунд в течении 0,2 сек.

Относительно земель документы в ведомстве $10,24$ при избрании земель в тендерную, обусловленные истощением 27 .

25. Все члены в отрядах и боец должны быть вооружены оружием.
 26. Работа национального движения обеспечивалась беспорядочным пронесением по всему городу пикетами, крестами и копьем длиной 18,5 метров, а также пистолетами и винтовками.

Approved For Release 2002/08/14 : CIA-RDP83-00415R003600120006-2

- 4 -

27. Механическая передача фотокинокамеры должна быть герметичной, без зазоров и должна обеспечивать чистое смыкание в сек. 1,65 при температурах +30° и -60° и закрывание на холостых оборотах электромотора 26 волт \pm 10%.

28. Все пальцы должны быть гладкими и блестящими.

Касеты должны обеспечивать намотку на бобинах 12,5 метров киноплёнки, причём бобины должны сидеть надежно на своих осях и бригадирский механизм заслонки бобин должен обеспечивать плавную и бесшумную намотку пленки во время съемки. Колодки должны обеспечивать плавный подъём пленки на барабанах. Счетный механизм должен работать чисто без отказов.

29. На снятой пленке должны быть в 1,5 м, в пределах кадра, допускается 1 зернышко тонкое не более 0,05 мм.

Все зерна допускаются в пределах толщины до 0,1 мм. Крупные зернышки не допускаются.

30. Фотокинокамера должна быть механически прочной в работе и надежной в извлечении из отсеков самолета, а также транспортировке в упаковочной ящичке.

31. При извлечении из отсеков температура от + 30° и до - 60° при механических потерях в работе механизма прибора не должно быть зазоров в сальниках.

32. Крибор должен обеспечивать производство коротких очередей 3-5 снимков.

33. Задвижка стекло должно обеспечивать от и рабочим механизмам крибора зажиг и выки.

34. Диафрагма не должна обиваться с установленного положения, или во время работы крибора, так и во время открытия и закрытия ее.

35. Крибор может быть механическими и герметичными исполнениями и должно иметь откидной, находящийся во допусков квотоном 7.

I. ФРАНЦИЯ И АНГЛОСАСКИЙ ЯЗЫКИ ПРИБОРА.

36. Оправы и антисортировочные документы производятся в соответствии с требованиями, должны быть прочными и не иметь изъянов.

II. МАРКИРОВКА ПРИБОРА.

37. На приборе должны быть маркированы: марка завода, и фабрика и упаковочный номер прибора с годом выпуска. У штепсельной колодки должен находиться кадибр с указанным номером.

III. УПАКОВКА.

38. Для хранения, перевозки и транспортировки крибор упаковывается в упаковочный ящик. Ящик упаковочного ящика в кюстах остряковом и прибором должны быть обмотаны пакетом тканью. Наружной упаковке все зарушенные несокрушимые механические части прибора должны быть покрыты тонким слоем смольяной смолы или бензином.

Упаковочный ящик должен быть скреплен в замкнутом виде и на нем должен быть настаплен крибор, марка завода и упаковочный номер. Кроме этого, на ящике должен быть указан волзак.

4. STANDALONE FUNCTIONS.

29. Для транспортировки унадзкого яйца с края борта в компактных вспомогательных частях, изготавливается в виде специальной унадзкой яйцо-коробки в форме отрубки в специальном унадзком яйце. Расстояние между унадзочными яйцами, между унадзкими яйцами и отдельной унадзкой яйцо-коробкой должно быть не менее 5 см. Унадзочные яйца должны быть симметричны и не крахи быть изолированы коробкой в кисть для яиц: ОГС в Венгрии.

На звено управляемого зажига должны быть наданы "Верх", "Стакан", "Нижнегорка".

II. ИАНА РУССКАЯ И МОСКОВСКАЯ КОНСТАНТИН

40. По и.и. 5, 4, 5, 21, 22, 86, 87, 88, 89. Краснодар производит наружный обогрев. Краснодар производит 250 тысяч квадратных метров.

41. Вс. ил. 6 и 7. Фокусное расстояние проверяется на фокусометре до установки в прибор. Объектив снимается со стеклоподъемником.

43. Но к.в. Разумная сила превращается в спасительной установке, состоящей во взрывчатке с мицр., а помощь претерпевшей насоски в дополнительной микрополиэтиленовой трубки 6-10мм упаковки. Помимо поглощения 10% от взрывчатки взрыв.

48. Из к.н. 9, 10, 11, 12 и 28. Контакты за фотографированием нефти или масла золотниками подвергаются 10% приросту, несмотря на то, что вспомогательные баки, в которых

а. При действительном фотографировании на каждые 40 отпечатков /один цвет пленки/ не должно быть более 6 дефектных под-

Несоответствие заданных отпечатков идентичное, поскольку не удовлетворяет требованиям пунктов 9, 10, 11, 12 и 13, настоящих Правил.

6. По пункту 9 проверка производится расстоянием
нахождения часов на вымпеле.

3. По пункту 10 проверки производятся расстояниями в 100-150 см от изображения на экране, а также в часах на панели.

Г. По пункту 11 проверка производится замером наименования между двумя соседними кадрами на опеч. приспособлении.

е. По пункту 9 проверка производится рассмотриванием засечной пленки на специальном приспособлении.

44. По п. 14 санитарные проверяют на просвет и усомните-
ранием сканера.

Проверка подвергается 25%.

- 6 -

45. По и.и. 15 и 28 проверяется износность насоса, заряженной 0,5 л. смеси масла, прогревается вентиляционный фильтр в 30,000 л/мин./ в течение 1/2 часа с последующим охлаждением.

После проверки не должно быть заметно появление масла, ее испарением хлора масла под водорослью и не окислу подачи ее отбора.

Испытания подвергаются 10% партии, но не менее 4-х единиц.

46. По и.и. 16 проверяется производительность фильтра и расходоизменяющих изображений через деминерализованную трубку, состоящих с проверкой по и.и. 6. Проверка подвергается 2% от предыдущей партии.

47. И. 17 и 18 проверяются износом за рабочий промежуток времени. Проверка подвергается 2% от предыдущей партии.

48. По и.и. 19 и 31. Крибборы подвергаются стендованию при температуре +50°С в течение 1 часа в темпе и с изначальным отключением. В процессе испытания/испытания/проверки работают механический криббор в часах, заряженной 12,5 л масла, электроподогревом криббора в часах часов. Тогда испытания не должны быть разрывами отсеки, а работы механическим, электроподогревом и часов не должны превышать на пределе допусков, указанных в инструкции ТУ. Испытания подвергаются 10% от предыдущей партии, но не менее 2-х приборов.

49. По и. 24 проверяется герметичность проводится в специальной установке в течение 48 часов при температуре +50°С с относительной влажностью 90%. Проверка подвергается 10% оставшейся партии, но не менее 2-х часов.

50. По и. 30. Испытание на износостойкость проводится на специальной установке в течение 48 часов при температуре +50°С с относительной влажностью 90%. Испытания подвергаются 2 криббора от начальной партии.

51. По и.и. 26, 27 и 28 проверяется 2% износ, заряженных до 12,5 л и забетонированных масляных ёмкостей, путем перемещивания с помощью мотора и механизма фотографокамеры.

Чтобы избежать в секунду определения определенности криббора и проверки длины цепочки. Испытания подвергаются 2% партии.

Проверка износостойкости насоса производится фотографирования с 10% проверяющим изображениями. Всего проверяется 10% оставшейся партии, то есть не менее 2-х приборов.

Испытание на сопротивление производится на специальной установке на сопротивление по грузовой дороге в течение 1 часа. Разных колебаний д.6. 12-18 кг, частота 100-200 кг./мин.

- 7 -

53. По п. 3. Проверка производится фотографированием 10% прокалыванного изображения сопряжения часов с последующим проявлением. Проверка совпадает с проверкой по п.п. 9 и 10.

54. По п.31 к прибор подвергается нагреванию в термостате при температуре + 90°C в течение 1 часа в чистке, в подъемах электропитанием.

В процессе испытания проверяется работа механизмов прибора в часах, захватной захваткой якорей 1-5 и движок, электроподогревание в ход якоря. После испытаний не должно быть размыкания контакта, вращения механизмов, электроподогревание в течение хода якоря не должна якорь за пределы допусков "D".

Контакты подвергаются 10% сдавливанию пакетом, но не менее двух приборов.

55. По п. 32. Проверка производится на специальной установке при проверке по п.51.

56. По п. 34. Проверка производится выборочными проверками в количестве 1/4 от предыдущего количества приборов, но не менее 6 приборов в исходе путем замены якоря с захваткой отъема и пакетом якоря в течение 0,5 часа. Не должны возникнуться проявления воды.

57. По п. 34. Проверка производится путем наблюдения за установками движений якоря при испытаниях по пп. 51 и 52.

58. По п.35. Проверка производится путем обнаружения прибора в фотографированием. Качество снимков должно удовлетворять условиям п.п. 49 и 51.

ПРИЛОЖЕНИЕ 77. Приборы представляются фирмой Военпреду по пакетам, подаваемым Абзаектором, пакеты должны производиться в Начальствующем контролирующем отделе с якорной на пакетах якоря, удовлетворяющей х.48 фотографии Т.У.

НАЧАЛЬНИК ПРОИЗВОДСТВА

./.ХЕНДЕР./.

ВОЕННЫЙ ПРИ СТАНДАРТНЫЕ ВЫС С
ПО ФРУНЗЕ "БАКУС ВИНО"
АМК СР-КАМЕНЬ

./.СИРКУЛУС./.